


CERTYFIKAT SPAWALNICZY

TÜVRh-EN1090-2.00193.2014.003

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
norma EN 1090-2 dla wykonania elementów konstrukcyjnych ze stali

Producent	Monta Sp. z o.o.	
	Kosiarzy, 35 PL 02-953 Warszawa	
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2	
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukwe 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG	
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3	
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Jakub Gorecki, IWE	urodzony 22.07.1980
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Mieczysław Dembski, EWE	urodzony 05.10.1949
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
Początek ważności	27.03.2013	
Termin ważności	26.03.2015	
Uwagi	-	
Miejsce wystawienia / data	Köln, 26.05.2014 Nieckarz/Ma	


Dipl.-Ing. Kreis
Jednostka Certyfikująca